

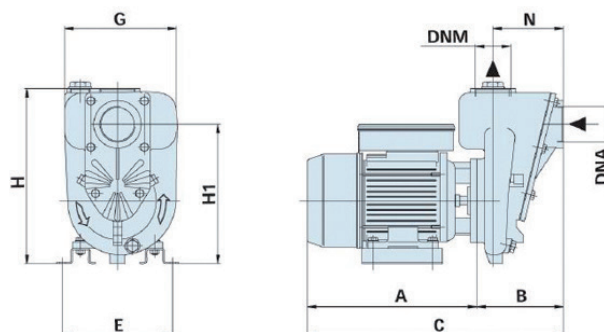


SPERONI

Bombas autocebantes de rodete centrífugo abierto para múltiples usos. Válvula de retención incorporada en la boca de succión que impide el efecto sifón y asegura el cebado automático. Se utilizan para bombear aguas turbias o residuales con una cantidad moderada de sólidos pequeños.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Impulsor y cuerpo en hierro fundido. Protector térmico incorporado en motores monofásicos. Límites de empleo: temperatura de agua 90°C, temperatura ambiente 40°C, altura de succión 7m. Motor con aislación clase F y protección IP55.



DIMENSIONES

TIPO		DIMENSIONES mm										CAJA (mm)			PESO
Monofase	Trifase	A	B	C	E	G	H	H1	N	DNA	DNM	P	L	H	Kg
HGM 50-1,1	HG 50-1,1	260	152	412	185	193	302	240	122	2"	2"	227	425	350	26
HGM 50-1,5	HG 50-1,5	260	152	412	185	193	302	240	122	2"	2"	227	425	350	28
HGM 80-2,2	HG 80-2,2	335	193	598	200	193	312	220	150	3"	3"	285	570	425	36

TIPO		DIMENSIONES mm										CAJA (mm)			PESO
Monofase	Trifase	A	B	C	E	G	H	H1	N	DNA	DNM	P	L	H	Kg
-	HG 80-4	376,5	252	628,5	179	277	443	350	198	3"	3"	373	800	545	75
-	HG 80-5,5	424	252	676	216	277	443	350	198	3"	3"	373	800	545	89
-	HG 80-7,5	424	252	676	216	277	443	350	190	3"	3"	373	800	545	92

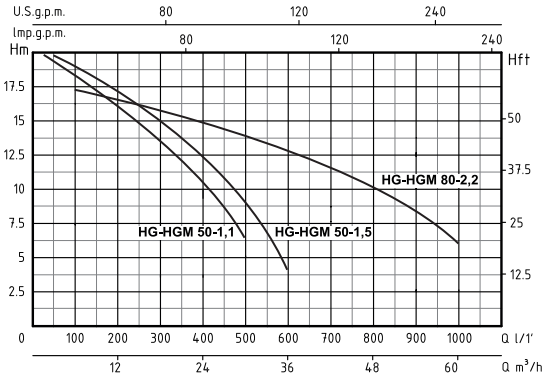
TIPO		DIMENSIONES mm										CAJA (mm)			PESO
Monofase	Trifase	A	B	C	E	G	H	H1	N	DNA	DNM	P	L	H	Kg
-	HG 100-9,5	552	322,5	874,5	235	315	541	411	256	4"	4"	400	930	645	126
-	HG 100-11	552	322,5	874,5	235	315	541	411	256	4"	4"	400	930	645	133
-	HG 100-15	552	322,5	874,5	235	315	541	411	256	4"	4"	400	930	645	164



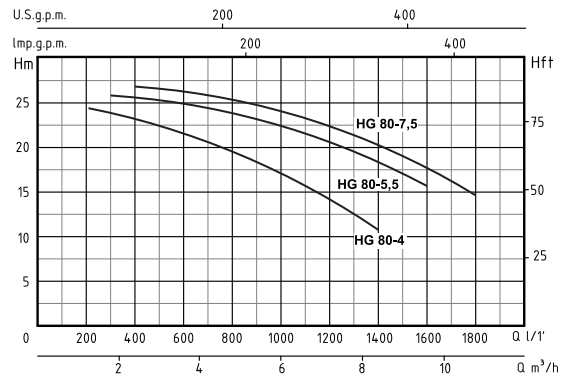
Bombas Autocebantes de Impulsor abierto

HG

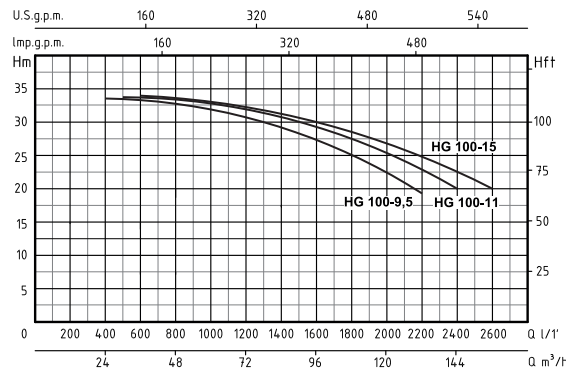
HG 50 - 1,1 / 1,5 - HG 80 - 2,2



HG 80 - 4 / 5,5 / 7,5



HG 100 - 9,5 / 11 / 15



COMPORTAMIENTO HIDRÁULICO

TIPO		POTENCIA NOMINAL		POT. ABS.	In (Ampere)		Q = CAUDAL									
Monofase	Trifase	P2		P1	Monofase	Trifase	m³/h	1,5	3	6	12	18	24	36	48	60
		HP	kW				kW	1 x 230 V	3 x 400 V	l/min	25	50	100	200	300	400
230V-50 Hz	400V-50Hz	HP	kW	kW	1 x 230 V	3 x 400 V	Altura manométrica total									
HGM 50-1,1	HG 50-1,1	1,5	1,1	1,8	8,2	3,7	H (m)	19	18,5	18	16	13,5	10,5			
HGM 50-1,5	HG 50-1,5	2,0	1,5	2,1	9,5	4,5		19	18,5	17	15	12	4			
HGM 80-2,2	HG 80-2,2	3,0	2,2	3,3	15	5,7		17	16	15	14	13	11	6		

TIPO		POTENCIA NOMINAL		POT. ABS.	In (Ampere)		Q = CAUDAL										
Monofase	Trifase	P2		P1	Monofase	Trifase	m³/h	12	18	24	36	48	60	72	84	96	108
		HP	kW				kW	1 x 230 V	3 x 400 V	l/min	200	300	400	600	800	1000	1200
230V-50 Hz	400V-50Hz	HP	kW	kW	1 x 230 V	3 x 400 V	Altura manométrica total										
-	HG 80-4	5,5	4	5,7	-	8,8	H (m)	24	23	22	21	19	17	14	11		
-	HG 80-5,5	7,5	5,5	8,5	-	14		26,5	26	25	24	22,5	21	19	16,5		
-	HG 80-7,5	10	7,5	9,5	-	15		27	26	25	23,5	22	20	17,5	14,5		

TIPO		POTENCIA NOMINAL		POT. ABS.	In (Ampere)		Q = CAUDAL											
Monofase	Trifase	P2		P1	Monofase	Trifase	m³/h	24	30	36	60	78	96	120	132	144	156	
		HP	kW				kW	1 x 230 V	3 x 400 V	l/min	400	500	600	1000	1300	1600	2000	2200
230V-50 Hz	400V-50Hz	HP	kW	kW	1 x 230 V	3 x 400 V	Altura manométrica total											
-	HG 100-9,5	12,5	9,2	14	-	22,5	H (m)	33,5	33	32,5	31,5	30	27	22	19			
-	HG 100-11	15	11	16	-	26		33,5	33	32	31	29	25	22,5	20			
-	HG 100-15	20	15	18	-	29		34	33	32	30	27	25	22,5	20			

Tolerancias según ISO 9906:2012